

Содержание

1. Машины для производства пакетов типа «майка»	3
1.1. Сверхвысокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» со встроенной системой автоматической упаковки ST-99-AP	3
1.2. Сверхвысокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» ST-99	4
1.3. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» ST-88 / ST-88-500	5
1.4. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» в 3 потока с 1 или 3 сервоприводными системами ST-88-L3-300 / ST-88-L3-400 / ST-88-L3S-300 / ST-88-L3S-400	6
1.5. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» в 4 потока с устройством горячей продольной резки и блоком формирования боковой складки ST-88-G4	7
1.6. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» в 3 потока с устройством горячей продольной резки и блоком формирования боковой складки ST-88-G3	8
1.7. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» в 2 потока с устройством горячей продольной резки и блоком формирования боковой складки ST-88-G2	9
1.8. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» с блоком формирования боковой складки ST-88-D2	10
1.9. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» ST-66 / ST-66-500	11
1.10. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» без встроенного прорубного блока CO-400-L2 / CO-500	12
1.11. Одноточная пакетоделательная машина для производства пакетов типа «майка» SA-28	13
2. Машины для производства пакетов с донным швом	14
2.1. Полностью автоматическая машина для производства пакетов с донным швом и прорубными ручками в 1—3 потока с устройством горячей продольной резки и блоком формирования боковой складки SB-1100-G3+D	14
3. Машины для производства пакетов типа «майка» и пакетов с плоским дном	15
3.1. Двухъярусная машина для производства пакетов типа «майка» и пакетов с донным швом в 2 потока без встроенного прорубного блока SCB-800-L2 / SCB-1100-L2	15
3.2. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» и пакетов с донным швом в 4 потока SCB-800-L4 / SCB-1100-L4	16
3.3. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» и пакетов с донным швом в 6 потоков SCB-800-L6 / SCB-1100-L6	17
3.4. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» и пакетов с донным швом в 8 потоков SCB-800-L8 / SCB-1100-L8	18
4. Машины для производства рулонных пакетов	19
4.1. Одноточная машина для производства чехлов для одежды (мешков для белья), пакетов для мусора, пакетов для овощей и скатертей в рулонах с втулкой SBCR-750-OB	19
4.2. Одноточная машина для производства пакетов для мусора и скатертей в рулонах с М-, С- N- и V-образными складками с плоским дном без втулки SMNR-1000	20
4.3. Машина для производства пакетов для овощей в рулонах с втулкой в 2 потока SCR-40	21

4.4. Машина для производства пакетов для овощей в рулонах с втулкой в 2 потока с устройством горячей продольной резки и блоком формирования боковой складки SCR-40-G2	22
4.5. Полуавтоматическая машина для производства накладываемых пакетов со звездообразным швом и плоским дном в рулонах без втулки в 2 потока SSIR-300-L2	23
4.6. Машина для производства накладываемых пакетов со звездообразным швом и плоским дном в рулонах без втулки в 2 потока SIR-400-L2	24
4.7. Машина для производства пакетов для мусора со звездообразным швом в рулонах без втулки в 2 потока SR-40	25
4.8. Полностью автоматическая высокоскоростная машина для производства пакетов седловидной формы в 2 потока SSD-600	26
5. Машины для производства пакетов промышленного назначения	27
5.1. Машина для производства пакетов промышленного и сельскохозяйственного назначения с ножом для рубки движущегося полотна SF-80 / SF-60	27
6. Машины для производства пакетов с плоским дном и пакетов для мусора	28
6.1. Машина для производства пакетов промышленного назначения с донным швом, работающая без натяжения материала SE-1000 / SE-1200	28
6.2. Высокоскоростная многопоточная машина для производства пакетов с плоским дном с устройством горячей продольной резки SE-40S / SE-50S	29
6.3. Машина для производства пакетов для мусора с плоским дном типа «майка» с тройным загибом SE-40F / SE-50F	30
7. Машины для производства пакетов с боковым швом	31
7.1. Полнокомплектная высокоскоростная машина для производства пакетов с боковым швом из ПЭВД-, ПП- и ОПП-пленки SH-32-FC	31
7.2. Полностью автоматическая машина для производства пакетов с накладными ручками с системой двойного сервопривода SH-1000DP	32
7.3. Машина для производства пакетов с боковым и донным швом из ПЭВД-, ПЭНД-, ПП- и ОПП-пленки SHTB-28	33
7.4. Высокоскоростная машина для производства пакетов для воды с боковым швом из ПЭВД-пленки SH-52	34

1. Машины для производства пакетов типа «майка»

1.1. Сверхвысокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» со встроенной системой автоматической упаковки **ST-99-AP**



Технические данные

Модель	ST-99-AP
Длина пакета, мм	350—650
Ширина пакета, мм	160—365
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	200—300
Мощность нагрева, кВт	4,5
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 20 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	10 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	845 × 261 × 173
Масса нетто, кг	4 000
Масса брутто, кг	4 300
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	149 × 173 × 120
Размеры машины (Д × Ш × В), см	266 × 161 × 130
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	279 × 188 × 166
Размеры упаковочного блока (Д × Ш × В), см	300 × 105 × 80

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

1.2. Сверхвысокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» **ST-99****Технические данные**

Модель	ST-99
Длина пакета, мм	350—650
Ширина пакета, мм	160—365
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	200—300
Мощность нагрева, кВт	4,5
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 20 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	10 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	675 × 153 × 174
Масса нетто, кг	3 500
Масса брутто, кг	3 800
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	149 × 173 × 120
Размеры машины (Д × Ш × В), см	266 × 161 × 130
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	279 × 188 × 166

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

1.3. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» ST-88 / ST-88-500**Технические данные**

Модель	ST-88	ST-88-500
Длина пакета, мм	350—650	350—900
Ширина пакета, мм	160—365	160—465
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,050	0,008—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	180—250	180—250
Мощность нагрева, кВт	4,5	5,1
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 15 кВА	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 15 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	6 (не вкл.)	6 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	544 × 144 × 163	544 × 164 × 163
Масса нетто, кг	3 100	3 300
Масса брутто, кг	3 300	3 500
Размеры машины (Д × Ш × В), см	266 × 161 × 130	246 × 182 × 130
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	279 × 188 × 166	343 × 182 × 166

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

1.4. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» в 3 потока с 1 или 3 сервоприводными системами

ST-88-L3-300 / ST-88-L3-400 / ST-88-L3S-300 / ST-88-L3S-400



Технические данные

Модель	ST-88-L3-300	ST-88-L3-400
Длина пакета, мм	350—650	350—900
Ширина пакета, мм	160—265	160—365
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,050	0,008—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	150—230	150—230
Мощность нагрева, кВт	3,6	4,3
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 20 кВА	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 20 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	6 (не вкл.)	6 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	546 × 161 × 176	546 × 191 × 176
Масса нетто, кг	3 300	3 400
Масса брутто, кг	3 500	3 600
Размеры машины (Д × Ш × В), см	289 × 161 × 164	289 × 190 × 164
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	250 × 157 × 176	250 × 187 × 176

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

1.5. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» в 4 потока с устройством горячей продольной резки и блоком формирования боковой складки ST-88-G4



Устройство
горячей
продольной
резки

Технические данные

Модель	ST-88-G4
Длина пакета, мм	350—650
Ширина пакета, мм	160—265
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	160—220
Мощность нагрева, кВт	10
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 30 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	10 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	972 × 225 × 212
Масса нетто, кг	5 900
Масса брутто, кг	6 400
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	182 × 221 × 140
Размеры блока формирования складки (Д × Ш × В), см	340 × 226 × 220
Размеры машины (Д × Ш × В), см	215 × 203 × 135
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	400 × 203 × 170

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

1.6. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» в 3 потока с устройством горячей продольной резки и блоком формирования боковой складки **ST-88-G3**



Устройство
горячей
продольной
резки

Технические данные

Модель	ST-88-G3
Длина пакета, мм	350—650
Ширина пакета, мм	160—365
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	160—220
Мощность нагрева, кВт	8
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 25 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	6 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	972 × 225 × 212
Масса нетто, кг	5 000
Масса брутто, кг	5 600
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	170 × 221 × 140
Размеры блока формирования складки (Д × Ш × В), см	318 × 227 × 220
Размеры машины (Д × Ш × В), см	226 × 206 × 135
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	264 × 206 × 170

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

1.7. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» в 2 потока с устройством горячей продольной резки и блоком формирования боковой складки **ST-88-G2**



Технические данные

Модель	ST-88-G2
Длина пакета, мм	350—650
Ширина пакета, мм	160—365
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	160—250
Мощность нагрева, кВт	6
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 25 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	6 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	972 × 171 × 212
Масса нетто, кг	3 800
Масса брутто, кг	4 200
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	203 × 173 × 140
Размеры блока формирования складки (Д × Ш × В), см	261 × 188 × 220
Размеры машины (Д × Ш × В), см	226 × 167 × 135
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	261 × 176 × 170

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

1.8. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» с блоком формирования боковой складки **ST-88-D2**



Технические данные

Модель	ST-88-D2
Длина пакета, мм	350—650
Ширина пакета, мм	160—365
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	160—250
Мощность нагрева, кВт	6
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 20 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	6 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	927 × 171 × 212
Масса нетто, кг	3 200
Масса брутто, кг	3 800
Размеры размотчика + блок формирования складки (Д × Ш × В), см	352 × 203 × 230
Размеры машины (Д × Ш × В), см	226 × 161 × 135
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	264 × 161 × 170

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

1.9. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» ST-66 / ST-66-500**Технические данные**

Модель	ST-66	ST-66-500
Длина пакета, мм	350—650	350—900
Ширина пакета, мм	160—365	160—465
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,050	0,008—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	110—200	110—200
Мощность нагрева, кВт	4,5	5,1
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 12 кВА	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 12 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)	5 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	520 × 144 × 169	520 × 164 × 169
Масса нетто, кг	2 300	2 500
Масса брутто, кг	2 500	2 700
Размеры машины (Д × Ш × В), см	300 × 161 × 130	300 × 179 × 130
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	249 × 137 × 165	249 × 164 × 165

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

1.10. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» без встроенного прорубного блока CO-400-L2 / CO-500



Технические данные

Модель	CO-400-L2	CO-500
Длина пакета, мм	350—900	350—1 000
Ширина пакета, мм	160—220	160—475
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,050	0,008—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	160—250	160—250
Мощность нагрева, кВт	4,5	2,5
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 12 кВА	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 8 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	3 (не вкл.)	3 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	302 × 146 × 128	302 × 108 × 116
Масса нетто, кг	1 500	750
Масса брутто, кг	1 700	850
Размеры полной комплектации (Д × Ш × В), см	317 × 161 × 134	308 × 113 × 121

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

1.11. Однопоточная пакетоделательная машина для производства пакетов типа «майка» SA-28



Технические данные

Модель	SA-28
Длина пакета, мм	350—1 000
Ширина пакета, мм	160—660
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	120—220
Мощность нагрева, кВт	2,2
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 10 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	671 × 130 × 162
Масса нетто, кг	2 600
Масса брутто, кг	2 800
Размеры машины (Д × Ш × В), см	226 × 146 × 159
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	388 × 146 × 170

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

2. Машины для производства пакетов с донным швом

2.1. Полностью автоматическая машина для производства пакетов с донным швом и прорубными ручками в 1—3 потока с устройством горячей продольной резки и блоком формирования боковой складки **SB-1100-G3+D**



Технические данные

Модель	SB-1100-G3+D		
	1 поток	2 потока	3 потока
Длина пакета, мм	300—1 100	300—1 000	300—900
Ширина пакета, мм	300—1 000	200—450	180—300
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,050		
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	180—250		
Мощность нагрева, кВт	4,3		
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 20 кВА		
Мощность воздушного компрессора, л. с.	6 (не вкл.)		
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	967 × 189 × 212		
Масса нетто, кг	3 300		
Масса брутто, кг	3 500		
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	160 × 213 × 138		
Размеры блока формирования складки (Д × Ш × В), см	297 × 220 × 212		
Размеры машины (Д × Ш × В), см	193 × 190 × 143		
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	343 × 182 × 166		

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

3. Машины для производства пакетов типа «майка» и пакетов с плоским дном

3.1. Двухъярусная машина для производства пакетов типа «майка» и пакетов с донным швом в 2 потока без встроенного прорубного блока SCB-800-L2 / SCB-1100-L2



Технические данные

Модель	SCB-800-L2	SCB-1100-L2
Длина пакета, мм	200—1 500	200—2 000
Ширина пакета, мм	100—750	100—1 050
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,100	0,008—0,100
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	60—100	60—100
Мощность нагрева, кВт	5,2	6
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 10 кВА	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 10 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)	5 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	600 × 144 × 184	600 × 174 × 184
Масса нетто, кг	1 500	1 600
Масса брутто, кг	1 700	1 800
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	105 × 118 × 150	105 × 148 × 150
Размеры машины (Д × Ш × В), см	235 × 148 × 237	235 × 178 × 237
Размеры транспортера (Д × Ш × В), см	212 × 103 × 138	212 × 133 × 138

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

3.2. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» и пакетов с донным швом в 4 потока SCB-800-L4 / SCB-1100-L4



Технические данные

Модель	SCB-800-L4	SCB-1100-L4
Длина пакета, мм	200—650	200—650
Ширина пакета, мм	100—355	100—465
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,035	0,008—0,035
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	60—120	60—120
Мощность нагрева, кВт	5,2	6
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 10 кВА	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 10 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)	5 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	655 × 146 × 184	655 × 176 × 184
Масса нетто, кг	2 500	2 600
Масса брутто, кг	2 900	3 000
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	109 × 137 × 180	109 × 167 × 180
Размеры машины (Д × Ш × В), см	225 × 161 × 189	225 × 191 × 189
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	267 × 137 × 159	267 × 167 × 159

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

3.3. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» и пакетов с донным швом в 6 потоков SCB-800-L6 / SCB-1100-L6



Технические данные

Модель	SCB-800-L6	SCB-1100-L6
Длина пакета, мм	200—650	200—650
Ширина пакета, мм	100—250	100—310
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,035	0,008—0,035
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	60—120	60—120
Мощность нагрева, кВт	5,2	6
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 10 кВА	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 10 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)	5 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	655 × 146 × 184	655 × 176 × 184
Масса нетто, кг	2 500	2 600
Масса брутто, кг	2 900	3 000
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	109 × 137 × 180	109 × 167 × 180
Размеры машины (Д × Ш × В), см	225 × 161 × 189	225 × 191 × 189
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	267 × 137 × 159	267 × 167 × 159

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

3.4. Высокоскоростная машина для производства пакетов типа «майка» и пакетов с донным швом в 8 потоков SCB-800-L8 / SCB-1100-L8



Технические данные

Модель	SCB-800-L8	SCB-1100-L8
Длина пакета, мм	200—650	200—650
Ширина пакета, мм	80—150	80—220
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,035	0,008—0,035
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	60—120	60—120
Мощность нагрева, кВт	5,2	6
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 10 кВА	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 10 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)	5 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	655 × 146 × 184	655 × 176 × 184
Масса нетто, кг	2 500	2 600
Масса брутто, кг	2 900	3 000
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	109 × 137 × 180	109 × 167 × 180
Размеры машины (Д × Ш × В), см	225 × 161 × 189	225 × 191 × 189
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	267 × 137 × 159	267 × 167 × 159

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

4. Машины для производства рулонных пакетов

4.1. Однопоточная машина для производства чехлов для одежды (мешков для белья), пакетов для мусора, пакетов для овощей и скатертей в рулонах с втулкой **SBCR-750-OB**



Технические данные

Модель	SBCR-750-OB
Длина пакета, мм	200—1 500
Ширина пакета, мм	300—750
Толщина пакета/слой, мм	0,010—0,060
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	до 100
Мощность нагрева, кВт	2,5
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 12 кВА
Диаметр рулона пакетов, см	до 150
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	745 × 168 × 192
Масса нетто, кг	4 300
Масса брутто, кг	4 500
Размеры машины (Д × Ш × В), см	364 × 229 × 146
Размеры намотчика (Д × Ш × В), см	242 × 229 × 170

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

4.2. Однопоточная машина для производства пакетов для мусора и скатертей в рулонах с М-, С- N- и V-образными складками с плоским дном без втулки **SMNR-1000**



Технические данные

Модель	SMNR-1000
Длина пакета, мм	200—1 500
Ширина пакета, мм	300—950
Толщина пакета/слой, мм	0,010—0,060
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	до 80
Мощность нагрева, кВт	2,5
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 12 кВА
Диаметр рулона пакетов, см	до 150
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	745 × 182 × 186
Масса нетто, кг	3 600
Масса брутто, кг	4 200
Размеры машины (Д × Ш × В), см	276 × 162 × 146
Размеры блока формирования складки (Д × Ш × В), см	210 × 130 × 133
Размеры намотчика (Д × Ш × В), см	140 × 182 × 170
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

4.3. Машина для производства пакетов для овощей в рулонах с втулкой в 2 потока **SCR-40****Технические данные**

Модель	SCR-40
Длина пакета, мм	150—750
Ширина пакета, мм	100—330
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,035
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	до 100
Мощность нагрева, кВт	3,5
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 18 кВА
Диаметр рулона пакетов, см	до 180
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	628 × 240 × 192
Масса нетто, кг	3 200
Масса брутто, кг	3 500
Размеры машины (Д × Ш × В), см	288 × 161 × 151
Размеры намотчика (Д × Ш × В), см	226 × 258 × 188
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

4.4. Машина для производства пакетов для овощей в рулонах с втулкой в 2 потока с устройством горячей продольной резки и блоком формирования боковой складки **SCR-40-G2**



Технические данные

Модель	SCR-40-G2
Длина пакета, мм	150—750
Ширина пакета, мм	100—330
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,035
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	до 100
Мощность нагрева, кВт	3,5
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 20 кВА
Диаметр рулона пакетов, см	до 180
Мощность воздушного компрессора, л. с.	6 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	1 036 × 240 × 212
Масса нетто, кг	5 200
Масса брутто, кг	6 000
Размеры машины (Д × Ш × В), см	215 × 161 × 166
Размеры намотчика (Д × Ш × В), см	226 × 258 × 220
Размеры блока формирования складки (Д × Ш × В), см	312 × 182 × 225
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	182 × 167 × 155

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

4.5. Полуавтоматическая машина для производства накладывающихся пакетов со звездообразным швом и плоским дном в рулонах без втулки в 2 потока **SSIR-300-L2**



Технические данные

Модель	SSIR-300-L2
Длина пакета, мм	250—800
Ширина пакета, мм	160—250
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,035
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	до 250
Мощность нагрева, кВт	4,0
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 12 кВА
Диаметр рулона пакетов, см	до 140
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	500 × 146 × 128
Масса нетто, кг	2 000
Масса брутто, кг	2 400
Размеры машины (Д × Ш × В), см	262 × 262 × 168
Размеры намотчика (Д × Ш × В), см	294 × 148 × 140
Мощность воздушного компрессора, л. с.	3 (не вкл.)

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

4.6. Машина для производства накладывающихся пакетов со звездообразным швом и плоским дном в рулонах без втулки в 2 потока **SIR-400-L2**



Технические данные

Модель	SIR-400-L2
Длина пакета, мм	250—1 500
Ширина пакета, мм	100—350
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,035
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	до 90
Мощность нагрева, кВт	4,0
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 12 кВА
Диаметр рулона пакетов, см	до 150
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	700 × 274 × 195
Масса нетто, кг	4 000
Масса брутто, кг	4 600
Размеры машины (Д × Ш × В), см	244 × 154 × 195
Размеры намотчика (Д × Ш × В), см	230 × 285 × 170
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	161 × 149 × 145
Мощность воздушного компрессора, л. с.	6 (не вкл.)

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

4.7. Машина для производства пакетов для мусора со звездообразным швом в рулонах без втулки в 2 потока **SR-40**



Технические данные

Модель	SR-40
Длина пакета, мм	250—1 500
Ширина пакета, мм	100—330
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,035
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	до 100
Мощность нагрева, кВт	3,5
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 20 кВА
Диаметр рулона пакетов, см	до 180
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	671 × 274 × 195
Масса нетто, кг	3 200
Масса брутто, кг	3 500
Размеры машины (Д × Ш × В), см	226 × 161 × 205
Размеры намотчика (Д × Ш × В), см	282 × 225 × 170
Размеры размотчика (Д × Ш × В), см	149 × 149 × 155
Мощность воздушного компрессора, л. с.	6 (не вкл.)

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

4.8. Полностью автоматическая высокоскоростная машина для производства пакетов седловидной формы в 2 потока **SSD-600**



Технические данные

Модель	SSD-600
Длина пакета, мм	150—300
Ширина пакета, мм	до 550
Толщина пакета/слой, мм	0,008—0,035
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	до 250
Мощность нагрева, кВт	5,1
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 15 кВА
Диаметр рулона пакетов, см	до 100
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	605 × 187 × 163
Масса нетто, кг	3 500
Масса брутто, кг	2 400
Размеры машины (Д × Ш × В), см	297 × 227 × 130
Размеры прорубного блока (Д × Ш × В), см	273 × 227 × 166
Мощность воздушного компрессора, л. с.	6 (не вкл.)

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

5. Машины для производства пакетов промышленного назначения

5.1. Машина для производства пакетов промышленного и сельскохозяйственного назначения с ножом для рубки движущегося полотна SF-80 / SF-60



Технические данные

Модель	SF-80	SF-60
Длина пакета, мм	500—4 000	500—3 000
Ширина пакета, мм	300—1 900	100—1 500
Толщина пакета/слой, мм	0,035—0,100	0,035—0,100
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	15—60	15—60
Мощность нагрева, кВт	1,0	1,0
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 10 кВА	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 10 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)	5 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	480 × 255 × 119	480 × 250 × 119
Масса нетто, кг	3 000	2 800
Масса брутто, кг	3 300	3 100

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

6. Машины для производства пакетов с плоским дном и пакетов для мусора

6.1. Машина для производства пакетов промышленного назначения с донным швом, работающая без натяжения материала **SE-1000 / SE-1200**



Технические данные

Модель	SE-1000	SE-1200
Длина пакета, мм	100—1 500	100—2 000
Ширина пакета, мм	200—1 050	200—1 200
Толщина пакета/слой, мм	0,012—0,200	0,012—0,200
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	20—150	20—150
Мощность нагрева, кВт	1,0	1,0
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 8 кВА	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 8 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)	5 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	441 × 172 × 113	441 × 187 × 113
Масса нетто, кг	2 200	2 400
Масса брутто, кг	2 400	2 600
Размеры полной комплектации (Д × Ш × В), см	455 × 187 × 121	455 × 202 × 121

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

6.2. Высокоскоростная многопоточная машина для производства пакетов с плоским дном с устройством горячей продольной резки SE-40S / SE-50S



Технические данные

Модель	SE-40S	SE-50S
Длина пакета, мм	100—1 500	100—1 500
Ширина пакета, мм	150—1 000	150—1 200
Толщина пакета/слой, мм	0,012—0,060	0,012—0,060
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	30—130	30—130
Мощность нагрева, кВт	3,0	3,0
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 12 кВА	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 12 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)	5 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	530 × 183 × 120	530 × 203 × 120
Масса нетто, кг	1 450	1 600
Масса брутто, кг	1 650	1 800
Размеры полной комплектации (Д × Ш × В), см	545 × 198 × 126	545 × 218 × 126

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

6.3. Машина для производства пакетов для мусора с плоским дном типа «майка» с тройным загибом SE-40F / SE-50F



Технические данные

Модель	SE-40F	SE-50F
Длина пакета, мм	650—1 400	650—1 400
Ширина пакета, мм	350—810	350—1 000
Толщина пакета/слой, мм	0,012—0,035	0,012—0,035
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	30—70	30—70
Мощность нагрева, кВт	3,4	3,4
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 15 кВА	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 15 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	3 (не вкл.)	3 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	557 × 215 × 183	557 × 248 × 183
Масса нетто, кг	3 000	3 200
Масса брутто, кг	3 500	3 700
Размеры машины (Д × Ш × В), см	390 × 185 × 185	390 × 210 × 185
Размеры блока формирования загиба (Д × Ш × В), см	178 × 151 × 106	178 × 171 × 106

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

7. Машины для производства пакетов с боковым швом

7.1. Полнокомплектная высокоскоростная машина для производства пакетов с боковым швом из ПЭВД-, ПП- и ОПП-пленки **SH-32-FC**



Устройство
ультразвуковой
сварки

Технические данные

Модель	SH-32-FC
Длина пакета (от шва до шва), мм	50—550
Ширина пакета, мм	до 700
Толщина пакета/слой, мм	0,010—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	60—250
Мощность нагрева, кВт	2,0
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 10 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	524 × 137 × 209
Масса нетто, кг	7 000
Масса брутто, кг	7 800
Размеры полной комплектации (Д × Ш), см	315 × 161 261 × 185

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

7.2. Полностью автоматическая машина для производства пакетов с накладными ручками с системой двойного сервопривода **SH-1000DP**



Технические данные

Модель	SH-1000DP
Длина пакета, мм	400—750
Ширина пакета, мм	400—650
Толщина пакета/слой, мм	0,050—0,100
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	60—120
Максимальный размер боковой складки, мм	150
Мощность нагрева, кВт	5,0
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 20 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	8 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	1 376 × 298 × 217
Масса нетто, кг	7 000
Масса брутто, кг	7 800

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

7.3. Машина для производства пакетов с боковым и донным швом из ПЭВД-, ПЭНД-, ПП- и ОПП-пленки **SHTB-28**

(пакеты с затягивающейся горловиной, пакеты с прорубной ручкой, пакеты для воды, пакеты с плоским дном и пакеты типа «майка»)



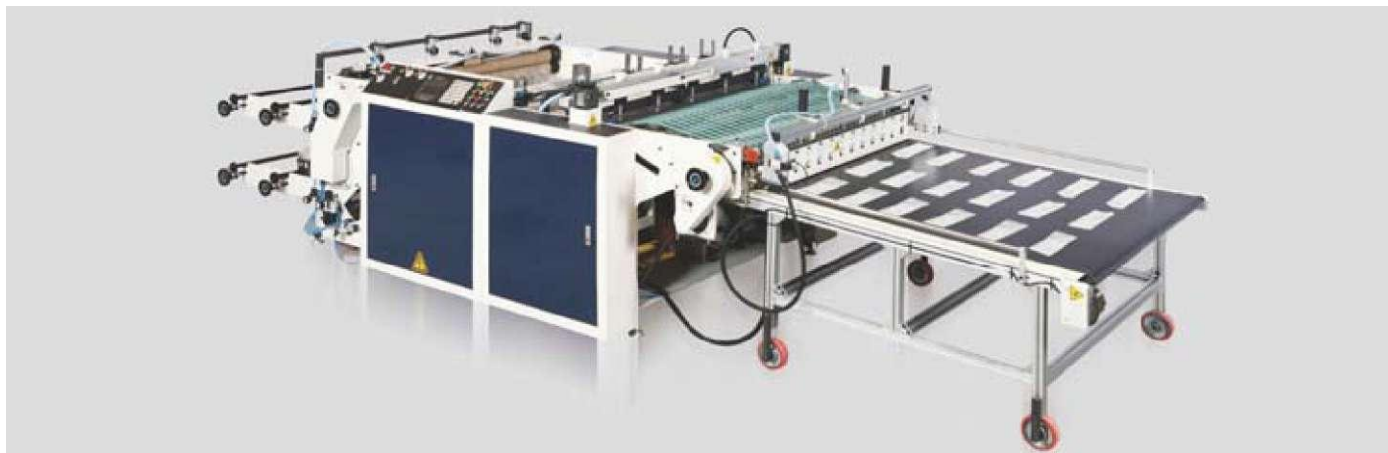
Сварной режущий узел
для формирования
донного шва

Технические данные

Модель	SHTB-28
Длина пакета (от шва до шва), мм	85—650
Ширина пакета, мм	до 650
Толщина пакета/слой, мм	0,010—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	90—200
Максимальный размер донной складки, мм	85
Максимальный размер верхнего загиба, мм	75
Мощность нагрева, кВт	10,0
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 20 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	8 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	714 × 137 × 196
Масса нетто, кг	2 000
Масса брутто, кг	2 200
Размеры полной комплектации (Д × Ш × В), см	521 × 176 × 216

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

7.4. Высокоскоростная машина для производства пакетов для воды с боковым швом из ПЭВД-пленки SH-52



Технические данные

Модель	SH-52
Длина пакета (от шва до шва), мм	40—450
Ширина пакета, мм	65—1 300
Толщина пакета/слой, мм	0,010—0,050
Производительность (на 1 поток), цикл/мин	90—200
Мощность нагрева, кВт	1,0
Питание	3-фазн., 220 В, 50/60 Гц, 8 кВА
Мощность воздушного компрессора, л. с.	5 (не вкл.)
Габаритные размеры (Д × Ш × В), см	527 × 188 × 118
Масса нетто, кг	850
Масса брутто, кг	950
Размеры полной комплектации (Д × Ш × В), см	306 × 200 × 128

Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.